

Gasgeneratoren

Umweltfreundlich

da die kontrollierte Verbrennung von Wasserstoff und Sauerstoff keinerlei Schadstoffe sondern lediglich Wasserdampf freisetzt.

Wirtschaftlich

da der Verbrauch etwa 50% geringer ist im Vergleich zu Flaschengas und der aufwendige Transport der Gasflaschen entfällt.

Sicher

da das Gas nicht gelagert sondern erst mit dem aktuellen Bedarf produziert wird. Daher besteht keinerlei Explosionsgefahr mehr.

Wartungsfreundlich

da unsere jahrelange Erfahrung zu einem ausgereiften Produkt mit einfacher Bedienung geführt hat.

Wasserstoff- und Sauerstoffgeneratoren mit gemischten Gasen

Diese Generatoren spalten destilliertes Wasser in hochreinen Wasserstoff und Sauerstoff.

Unter Zugabe von Alkohol wird ein Gasgemisch erzeugt, dessen Flamme eine Temperatur von 3200°C erreicht.



Model L/160

L/80

L/45

Bild unten L/350 (L/700)



Die Bedienung und Wartung der Einheiten sind sehr einfach. Ideale Anwendungsbereiche sind unter anderem Löten und Bearbeiten von hochtemperaturfesten Drähten (Elektromotoren) sowie das Abbrennen von nicht lötbaren Isolierungen. Weitere Einsatzbereiche finden sich bei Goldschmieden, Juwelieren, Glasmanufakturen, Herstellung und Reparatur von Brillengestelle, für Acrylglaspolituren sowie in Dentallaboratorien u.v.a.m. Nach dem Einschalten benötigt der Generator lediglich ca. 30 Sekunden für die Betriebsbereitschaft. Eine Wasserfüllung reicht für eine Betriebsdauer von ca. 8 Stunden. Desweiteren benötigt der Generator je nach Anwendungsgebiet Methyl- oder Ethylalkohol. Die Größe und Form der Flamme wird durch die Gasmenge und die Form der Düse definiert. Der Gasdruck ist äußerst konstant. Dadurch können diese Generatoren auch in automatischen Maschinen zum Löten, Schweißen, Erwärmen integriert werden.



Best.-Nr.:	L/45	L/80	L/160	L/350	L/700
Gasproduktion/h	45 Liter	80 Liter	160 Liter	350 Liter	700 Liter
Wassertank	0,5 Liter	1 Liter	3 Liter	7 Liter	9 Liter
Wasserverbrauch	22 cc/h	41 cc/h	82 cc/h	0,175 liter/h	0,35 Liter/h
Alkoholtank	153 cc	225 cc	282 cc	0,68 Liter	3 Liter
Alkoholverbrauch	9 cc/h	15 cc/h	30 cc/h	57 cc/h	115 cc/h
Leistung kw	0,28	0,59	0,95	1,5	3
Abmessungen	23x29x28,5 cm	38,5x36x28,5 cm	46,5x41,5x33,5 cm	55x65x30 cm	60x75x35 cm
Anschluß	220V, 1Ph, 50Hz				
Gewicht	14 kg	25 kg	45 kg	95 kg	130 kg

Wasserstoff- und Sauerstoffgeneratoren mit getrennten Gasen



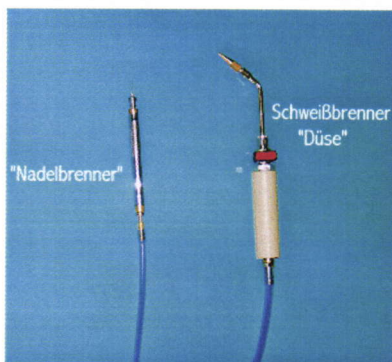
Diese Generatoren spalten destilliertes Wasser in hochreinen Wasserstoff und Sauerstoff. Die so gewonnen Gase können über das Mischventil am Brenner beliebig gemischt werden.

Best.-Nr.:	L/5200	L/3200	L/1600
Wasserstoff/h	3466 Liter	2133 Liter	1066 Liter
Sauerstoff/h	1733 Liter	1066 Liter	533 Liter
Gasreinheit	99,80%	99,80%	99,80%
Leistung KW	17	10,5	4,5
Verbrauch	2,6 Liter	1,6 Liter	0,8 Liter
Anschluß	380 V 3Ph, 50 Hz		
Abmessungen	115x80x170 cm	95x65x162 cm	70x65x169 cm
Gewicht	593 kg	454 kg	330 kg

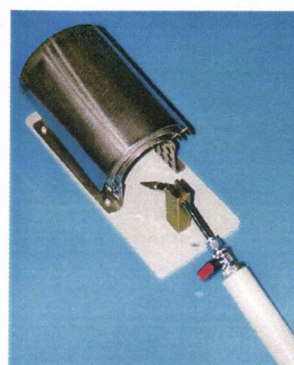
Alle Betriebsparameter der Modelle L/5200 , L/3200 und L/1600 werden auf einem Display angezeigt. Die mikroprozessorgesteuerten Einheiten verfügen über eine Selbstdiagnostik mit Fehleranzeige. Die Wartung ist daher sehr einfach

Bild links Modell L/5200

Nadelbrenner, Schweißbrenner (Düse)



Schweißbrenner mit Halter



Nadelbrenner mit Halter

